



证书号第 2484129 号



发明专利证书

发明名称：球扁钢切割机生产线

发明人：章德均;李乃健

专利号：ZL 2015 1 0294667.1

专利申请日：2015 年 06 月 02 日

专利权人：宁波金凤焊割机械制造有限公司

授权公告日：2017 年 05 月 17 日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 06 月 02 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨





(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104842053 B

(45)授权公告日 2017.05.17

(21)申请号 201510294667.1

(22)申请日 2015.06.02

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 104842053 A

(43)申请公布日 2015.08.19

(73)专利权人 宁波金凤焊割机械制造有限公司
地址 315336 浙江省宁波市杭州湾新区兴
慈七路337号

(72)发明人 章德均 李乃健

(51)Int.Cl.
B23K 10/00(2006.01)

(56)对比文件
CN 204639404 U,2015.09.16,权利要求1-10.
CN 103706932 A,2014.04.09,说明书第

0007-0039段以及图1-5.

CN 101628368 A,2010.01.20,说明书第2页
倒数第1段至第6页最后1段及图1-9.

JP 4-361890 A,1992.12.15,全文.
CN 2843719 Y,2006.12.06,全文.
CN 103521963 A,2014.01.22,全文.
CN 101664879 A,2010.03.10,全文.
CN 101920425 A,2010.12.22,全文.
CN 201950381 U,2011.08.31,全文.
CN 203282125 U,2013.11.13,全文.

审查员 徐艳

权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称
球扁钢切割机生产线

(57)摘要

球扁钢切割机生产线,包括:用于对球扁钢进行切割的主机;送料机构、上料机构、出料机构,主机包括一密闭的箱体,切割头位于箱体内,该切割头安装在一切割机械手上,切割机械手上还设有一激光扫描器;在箱体内设有一对下支撑辊,下支撑辊的上方设有一对上压辊,在两根下支撑辊之间设有一对里限位辊,在里限位辊的外侧设有一对外限位辊,下支撑辊的前方设有夹紧装置,夹紧装置连接拉绳编码器;还包括一控制器,控制器内预存有对应不同型号球扁钢的切割参数及不同型号球扁钢尺寸参数,拉绳编码器及激光扫描器均与控制器信号连接,切割机械手亦与控制器信号连接。本发明可提高切割精度,同时切割装置均封闭于一箱体内,不会产生污染问题。

